



Quality and custom applications

# Company profile

# Sommario

## Azienda

La nostra forza è il risultato

Investire per crescere

Lavorazioni conto terzi

Lavorazioni meccaniche

Assemblaggio di gruppi meccanici

Controllo dimensionale

Prototipazione

## Settori di applicazione

### Parco macchine

### Progettazione e realizzazione tavole lineari

Tavole standard

Uno standard flessibile

Riferimenti tecnici tavole standard

Tavole speciali

# La nostra forza è il risultato

Massima disponibilità verso il cliente, flessibilità, competenze approfondite e un adeguato parco macchine.

Sono questi i fattori che, in oltre quarant'anni di storia, hanno contribuito a creare la solida realtà di Meccanica Besnatese.

Oggi l'azienda opera su un'area di 3 mila metri quadrati, impiega una ventina di dipendenti e annovera un parco macchine ampio e ben assortito, per ricoprire più esigenze possibili.

L'azienda è specializzata nella lavorazione conto terzi, successivamente si è aggiunta poi la produzione di tavole lineari per la movimentazione industriale.

In particolare, Meccanica Besnatese opera su piccoli lotti e pezzi unici fino ad arrivare alla campionatura e alla prototipazione, offrendo ai propri clienti un'assistenza completa, che dalla progettazione si estende al rilascio finale delle specifiche certificazioni di idoneità.

Disponibilità

Flessibilità

Competenze

# Investire per crescere

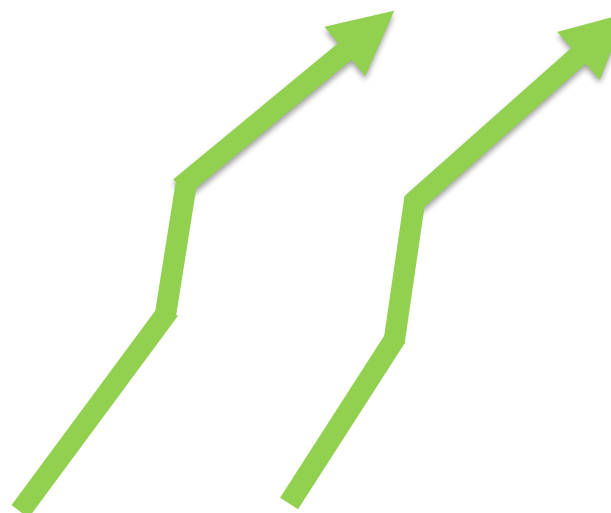
Da sempre Meccanica Besnatese è improntata al miglioramento. Il focus di partenza risiede nel potenziamento e valorizzazione del personale; la risorsa umana è il bene più prezioso per l'azienda; i dipendenti devono poter lavorare al meglio.

Per questa motivazione l'investimento e il rinnovamento degli ambienti di lavoro e delle infrastrutture hardware - software sono continuamente ben considerate.

Meccanica Besnatese si impegna a rispettare l'ambiente, tematica rilevante ai giorni nostri, con piccole azioni quotidiane, recentemente con l'acquisto di un impianto fotovoltaico da 200 kW di potenza, a colmare il fabbisogno energetico giornaliero.

---

## Improve



# Lavorazioni conto terzi

Meccanica Besnatese è a servizio delle imprese per la costruzione di pezzi o assemblaggi definiti secondo le specifiche richieste del cliente.

In particolare, l'azienda presta le seguenti attività:

Lavorazioni  
meccaniche

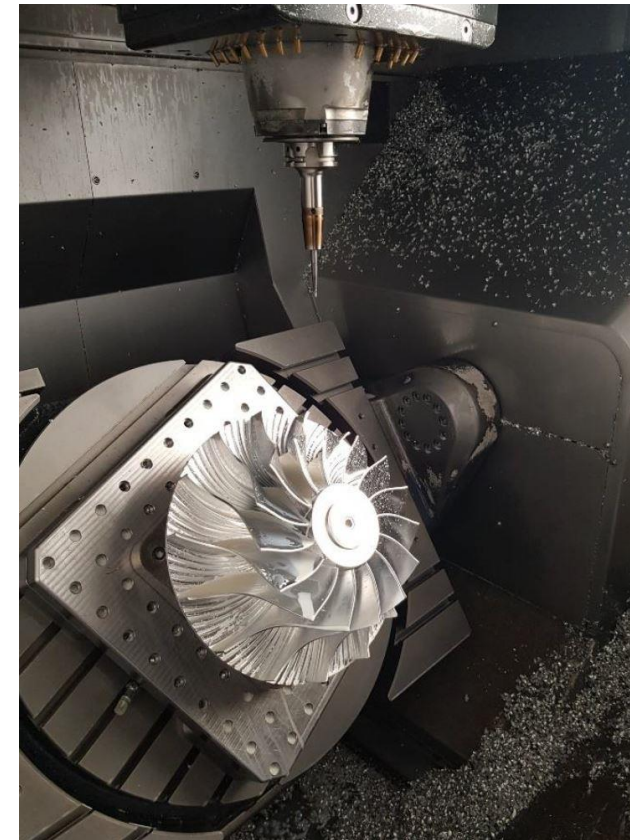
Costruzione  
tavole lineari  
e girevoli

Controllo  
dimensionale

Prototipazione

# Lavorazioni meccaniche

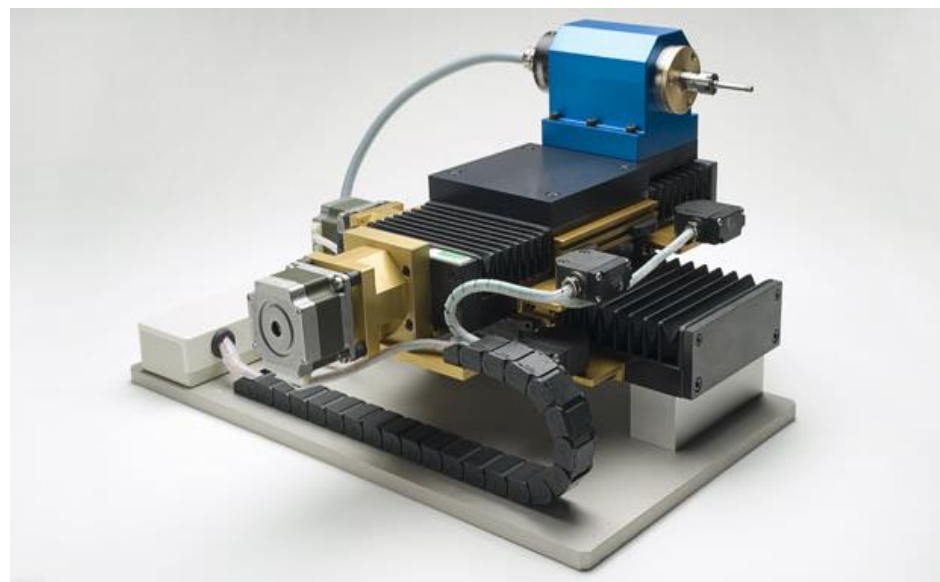
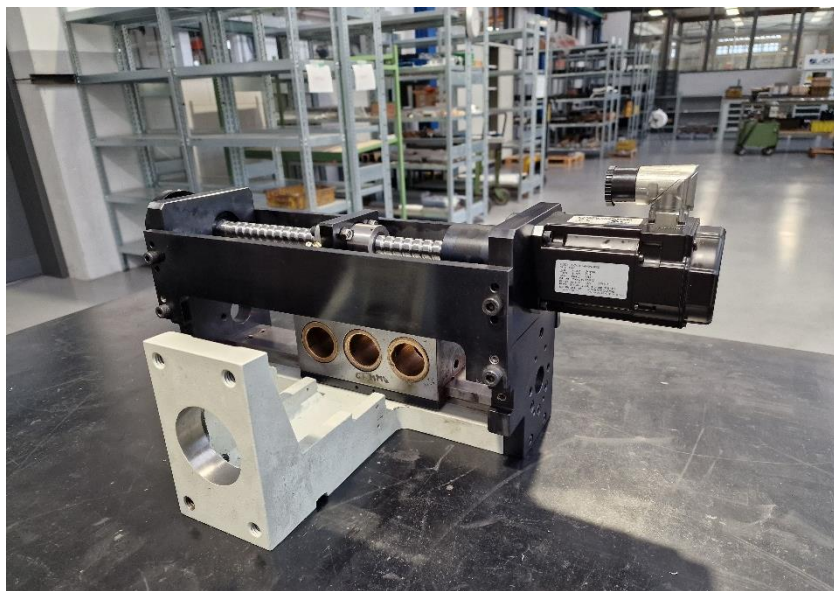
Lavorazioni meccaniche per asportazione di truciolo eseguite su disegni forniti dal committente o su progetti definiti da Meccanica Besnatese a partire da esigenze e necessità specifiche del cliente.



# Assemblaggi di gruppi meccanici

Assemblaggi realizzati sia a partire da componenti finiti forniti dal cliente, sia da particolari precedentemente forgiati da Meccanica Besnatese seguendo le consegne del committente.

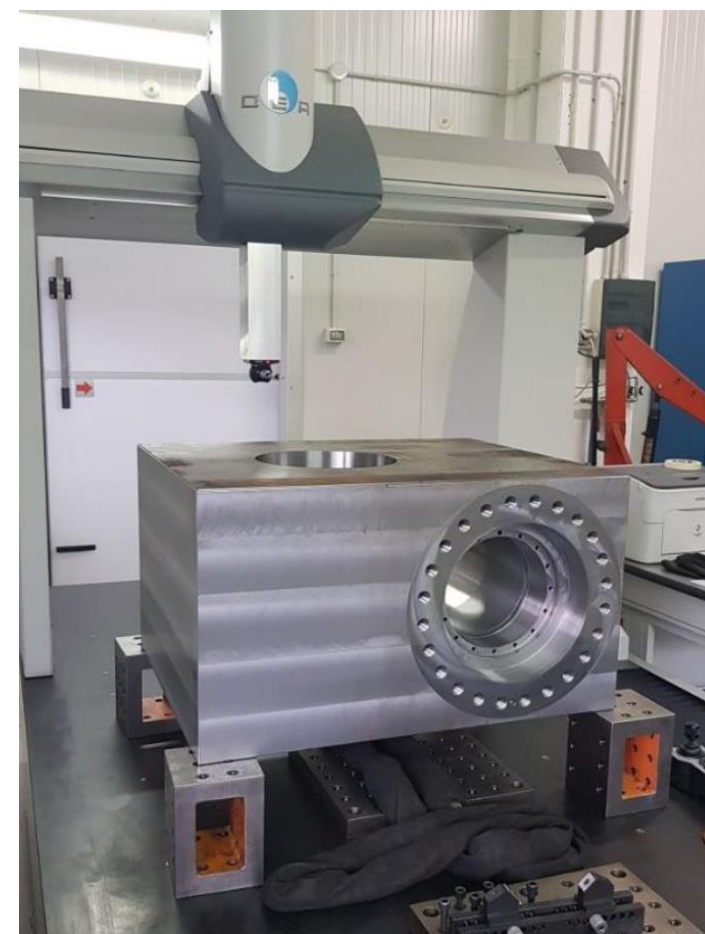
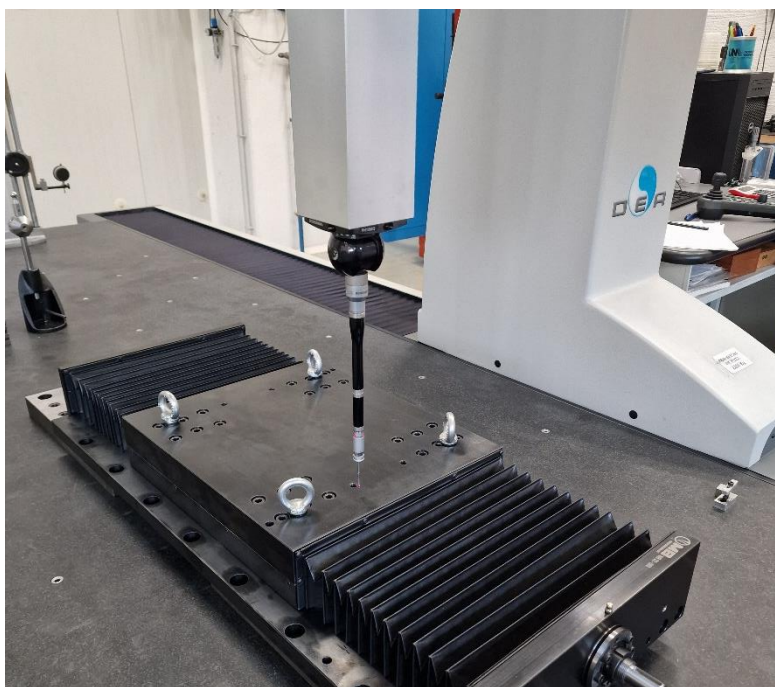
Anche in questo caso, il contributo dell'azienda può estendersi oltre la semplice applicazione di direttive esterne ma, ove richiesto, interviene anche nella fase di progettazione, traducendo concretamente le esigenze del cliente dal disegno preliminare fino all'assemblaggio di un intero gruppo meccanico.





# Controllo dimensionale

Controllo dimensionale su componenti realizzati all'interno o su pezzi forniti dal cliente.  
Alla verifica segue il rilascio degli appositi certificati di conformità.



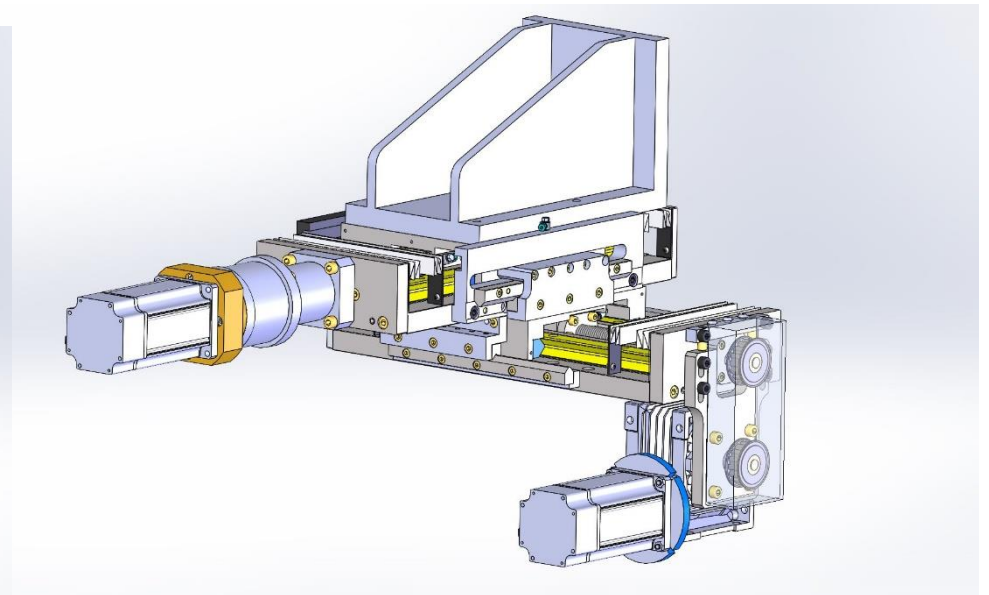
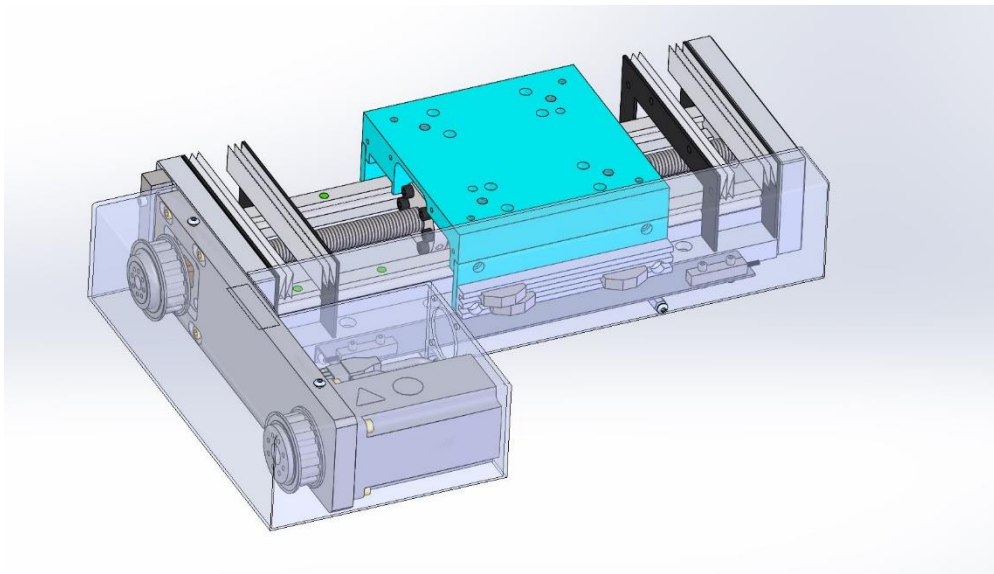


# Prototipazione

Lavorazioni di pezzi unici e di piccoli lotti. La flessibilità, le competenze e il parco macchine a disposizione dell'azienda le consentono di far fronte alle richieste più particolari, non solo lavorando su commissioni di portata minima, ma anche attrezzandosi per realizzare pezzi speciali, su misura delle richieste del cliente.

Ogni prototipo nasce dal confronto e dalla collaborazione con il committente, dall'ingegno e dalla professionalità dei progettisti, da una speciale cura in fase di lavorazione.

Il pezzo finito si fregia, perciò, di un valore unico, che Meccanica Besnatese garantisce attraverso il rilascio di certificati di collaudo dimensionale e di idoneità funzionale.



# Settori di applicazione

Alle lavorazioni di Meccanica Besnatese ricorrono industrie di diverso genere.  
In particolare l'attività dell'azienda trova applicazione nei seguenti settori:

## Oleodinamica

Cilindri oleodinamici, attuatori

## Energia

Particolari sciolti o assemblati  
per il settore petrolifero

## Macchine utensili

Lavorazione parti di macchine,  
sottogruppi montati

## Automazione

Tavole lineari, mani di presa,  
parti di robotica industriale

## Automotive

Dime di controllo, lavorazione  
stampi, attrezzature

## Medicale

Macchinari e robotica dedicati  
alla movimentazione speciale

## Alimentare

Parti, gruppi montati e ricambi

# Parco macchine



## Riferimenti tecnici

Dimensioni lavorabili

In tornitura, fino a un diametro 1100 x 500 mm.

Fino a un diametro 700 x 3000 mm In fresatura.

Fino a un cubo 3000 x 6000 x 1800 mm (Con lavorazioni da 3 a 5 assi) in rettifica piani fino a 600 x 1600 mm.

Tondi fino ad un diametro 500 x 1000 mm

Dimensioni controllabili

Macchina di misura dea certificata in ambiente controllato a temperatura costante. È possibile effettuare controlli punto a punto e scansione in continuo di superfici. Le dimensioni massime sono: x 1200 y 2200 z 1000

Pesi

Peso movimentabile sulle macchine utensili fino a 10.000 Kg. Peso movimentabile nell'area di montaggio fino a 20.000 Kg.

## Fresatura

### FRESATRICE A PORTALE MOBILE A C.N.

"CASER" Tipo: Varigantry 3

Corsa: mm 6000 x 3000

### ALESATRICE A C.N. "CASTEL"

Tipo: Red - Tavola rotante mm 1600 x 1800

Corsa: mm 4000 x 2000 x 2000

### FRESATRICE A BANCO FISSO A C.N. "NOMO"

Controllo SELCA 1200 Tipo: FBF 2500

Corsa: mm 2500 x 700 x 1100

### FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI" Tipo: D432

E560 Corsa: mm 3000 x 1400 x 800 ISO

### FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI" Tipo: S82

E. 132 V Corsa: mm 2500 x 800 x 1000

### FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI" Tipo: S82

E. 520 Corsa: mm 2500 x 800 x 1000

### FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI" Tipo: S56

E. 160 Corsa: mm 1600 x 600 x 550

### FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI" Tipo: S52

E. 524 Corsa: mm 1400 x 500 x 450

### FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI"

Tipo: A17 E. 160 Corsa: mm 1050 x 520 x 420

### FRESATRICE UNIVERSALE "RIGIVA"

Tipo: 2 - Completamente visualizzata

### FRESATRICE CB FERRARI A C.N. PUNTO PUNTO

Tipo : P5-S - Corsa: mm 1100 x 350 x 300

### FRESATRICE A C.N. DIGITALE "C.B. FERRARI"

Tipo: A186 E.580 6 assi digitali in continuo

### FRESATRICE A C.N. DIGITALE "C.B. FERRARI"

Tipo: S630 5 assi digitali in continuo

## Tornitura

### TORNIO A C.N. "OVERMACH"

- Corsa: mm 265 x 1625 - Ø 630 mm

- 3 assi motorizzati

### TORNIO PARALLELO "TOVAGLIERI"

Altezza punte: mm 220 x 1500

### TORNIO PARALLELO "TOVAGLIERI"

Altezza punte: mm 250 x 2000

### TORNIO PARALLELO SEMIFRONTALE "TACCHI"

Bancale scorrevole aperto diam.

mm 330 x 2000

### TORNIO A CONTROLLO NUMERICO PBR

CON AUTOAPPRENDIMENTO TIPO: T550L SNC NEWS

- Altezza punte sul Bancale: mm 550
  - Distanza tra le punte: mm 3000
  - Diametromaxrotantesulbancale: mm 1100
  - Diametro max rotante sulla slitta: mm 750
  - Peso max ammesso tra le punte: Kg. 4000
- Potenza Mandrino: KW 30

### TORNIO A CONTROLLO NUMERICO "DMG MORI" TIPO: CTX BETA 2000

- Diam. mm 600 x 2000

## Rettifica

### RETTIFICA TANGENZIALE "FAVRETTO"

Corsa: mm 1600 x 600 x 1000

## Attrezzature varie

MARCATRICE LASER "LASIT" A 2 assi cartesiani + terzo asse rotativo

TRAPANO DA BANCO "ROSA" A 2 teste in linea - foratura da mm 0 a mm 10

TRAPANO A COLONNA - Foro mm 10

TRAPANO RADIALE "LTF" - Foro mm 50

TRAPANO RADIALE "CASER" - Foro mm 25

SEGHETTO A NASTRO "RAIM 360 ATS.5"

Avanzamento e taglio automatico

SEGHETTO A NASTRO "SHARK 260"

Avanzamento e taglio manuale

TRONCATRICE A DISCO "PEDRAZZOLI"

Avanzamento e taglio manuale

CARRELLO ELEVATORE "HYSTER" Tipo: 17,5 q

## Controllo

### STAZIONE DI PROGETTAZIONE CAM

Supporti: CAM "DAM" e "TS30" con uscite Elexa/Selca/E.C.S./Fanuc/Heidenhain, Auton 2.5, ESPRIT, 2-ESPRIT

### UFFICIO DI PROGETTAZIONE CAD 3D

Supporti: Rhinoceros 4,0, Auton 12, Rhino 6, eDrawings 2022, SolidWorks 2022

### MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE:

DEA serie GLOBAL PERFORMANCE 12.22.10 (X, Y, Z), campo di Lavoro 1200 x 2200 x 1000. Correlata con: tastatori PH10MQ-TP200 e H10MQ-SP25, PC-DMIS CAD++

### PRESET UTENSILI "ELBO CONTROLLI"

Tipo: E 780, E68LA

### PRESET UTENSILI "ELBO CONTROLLI"

Tipo: AR 2000

# Progettazione e realizzazione tavole lineari e girevoli

Meccanica Besnatese produce tavole lineari per la movimentazione di oggetti, di carichi e per lo sviluppo di automatismi in genere. Si tratta di tavole componibili, che supportano movimenti secondo le direzioni delle coordinate cartesiane e con orientamenti multiasse.

Le tavole lineari prodotte da Meccanica Besnatese riproducono le dimensioni definite dagli standard internazionali, oppure vengono costruite su misura delle esigenze del cliente.

Lo sviluppo delle tavole lineari prodotte Meccanica Besnatese ha portato alla produzione delle Tavole girevoli, costruite in 5 grandezze equivalenti e con modularità di interfacciamento dimensionale.

Automatismo

Componibile

Multiasse

Standard

Custom

Movimento

Esigenze

Sviluppo

Internazionale

Movimentazione

# Tavole standard

Le tavole prodotte da Meccanica Besnatese spaziano da sistemi di misure ridotte fino a strutture di notevole ingombro, nel rispetto delle indicazioni standard. Come nella lavorazione conto terzi, l'azienda è disponibile a realizzare commissioni di serie di numero limitato fino alla singola unità.

I componenti impiegati vengono acquistati dai fornitori più qualificati, in modo da assicurare al cliente un prodotto finito dai requisiti elevati e permettere un facile ricambio in caso di sostituzioni.

In genere le tavole a catalogo trovano impiego nel posizionamento e nella manipolazione di oggetti leggeri e, nel caso il sistema non necessiti di un alto livello di precisione e rigidità, offrono un ottimo rapporto qualità - prezzo.



# Uno standard flessibile

Pur riproducendo direttive standard, anche le tavole a catalogo consentono un certo grado di personalizzazione. I vari modelli di una stessa serie possono essere composti tra di loro secondo precisi sistemi a coordinate.

Inoltre, è possibile definire liberamente la scelta di accessori come: fine corsa, sistemi di lubrificazione, giunti, interfacce motore, supporti e strutture per l'installazione.



# Riferimenti tecnici tavole standard

## Slitte di regolazione manuale (serie **TRP**)

Soluzione ideale per la movimentazione di oggetti.

In 4 grandezze, con corse che passano dai 30 ai 240 mm.

Settori impiego: Automazione industriale, Farmaceutico, vari.

## Tavole su guide a rulli incrociati o rullini (serie **TV**)

Struttura in acciaio, compatte, massima rigidità e precisione, corse da 25 a 200 mm.

Settori impiego: Macchine utensili ed attrezzature di precisione per rettifica, profilatura mole, fresatura, foratura e maschiatura.

Sistemi di misura e collaudo, dispositivi per la ricerca scientifica strumentazione ottica e medicale.

## Tavole di precisione (serie **TV3P-TV4P-TV5-TV6**)

Custom su specifiche del cliente, struttura in acciaio adatta a carichi eccezionali, resistenza a pulviscolo, sistema centralizzato di lubrificazione.

Settori impiego: Macchine utensili, impieghi gravosi.

## Tavole Direct Drive (serie **DDL**)

Impiego con motore lineare, elevate velocità,

elevata precisione di posizionamento, assenza di giochi, corse fino a 760 mm.





# Riferimenti tecnici tavole standard

## Tavole d'automazione leggera (serie **BB**)

media precisione, corse da 100 a 500 mm, struttura in alluminio.  
Settori impiego: Macchine ed attrezzature per montaggio, manipolazione e robotica, lavorazioni meccaniche leggere, macchine operatrici industriali in genere: settore alimentare, lavorazione plastica, gomma, materiali compositi, resine, ecc.

## Tavole di posizionamento (serie **TPGA**)

Posizionamenti sicuri grazie all'elevata stabilità. Costruite in due grandezze, con corse da 25 a 75 mm.

Settori di impiego: Generico.

## Tavole di posizionamento (serie **UMB**)

Migliore affidabilità con ingombri ridotti, massima rigidità e scorrevolezza, corsa utile da 60 a 100mm.

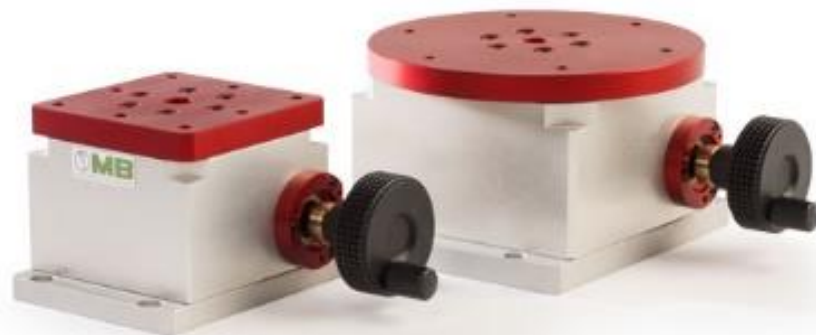
Settori di impiego: Generico.



# Tavole girevoli

Le Tavole Girevoli Serie RT di Meccanica Besnatese sono il naturale complemento alle Tavole Lineari serie BB, con le quali hanno una modularità di interfaccia dimensionale al fine di consentirne un semplice assemblaggio nella realizzazione di sistemi multiasse.

Sono costruite in cinque grandezze equivalenti: RT 90, RT 120, RT 150, RT 180, RT 240.



# Tavole speciali

Come nella lavorazione conto terzi, anche in questo ambito Meccanica Besnatese offre l'attività di prototipazione. Le tavole lineari, a movimento singolo o multiasse, vengono costruite su misura delle necessità del cliente a partire dall'elaborazione di un progetto specifico, dalla scelta dei materiali più adatti fino alla lavorazione vera e propria e al collaudo finale, cui l'azienda allega l'apposita certificazione.

Il prodotto, che risente della collaborazione diretta offerta dall'azienda, viene così personalizzato secondo precise richieste tecniche.

La disponibilità del personale di Meccanica Besnatese si estende anche oltre la consegna del pezzo finito e si applica inoltre nella fase di messa in funzione della tavola attraverso eventuali considerazioni su migliorie d'apportare.

Trattandosi di lavorazioni personalizzabili, i settori di impiego delle tavole speciali sono i più disparati.

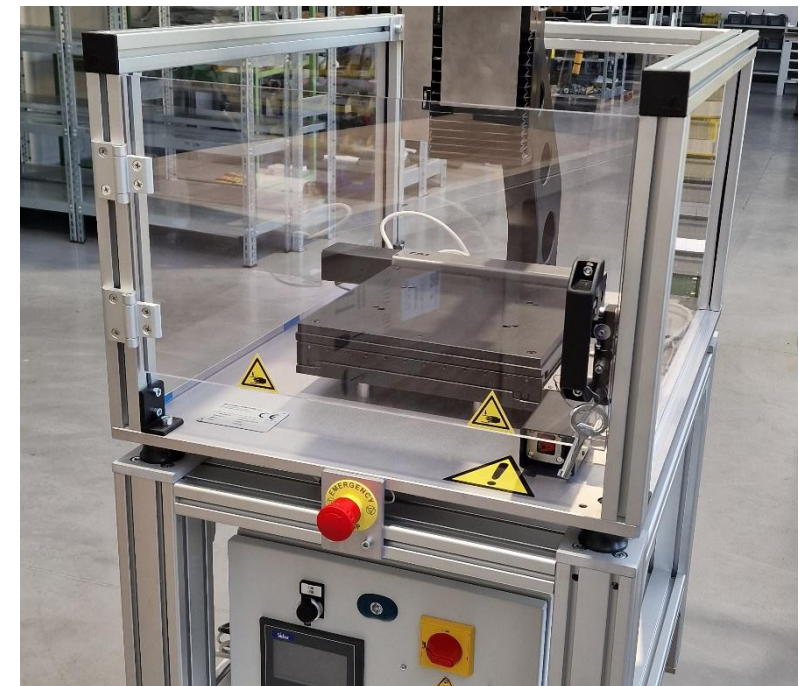
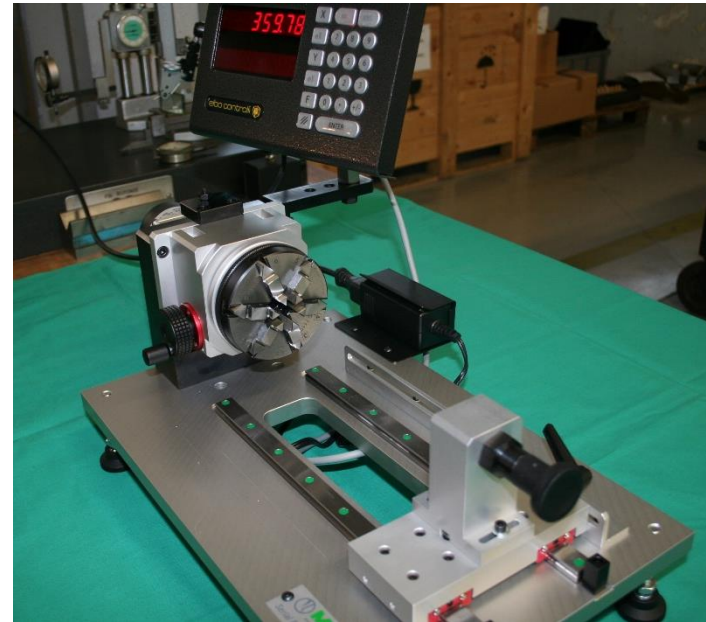
Le dimensioni lavorabili dei corpi tavola raggiungono i 3.000 x 6.000 mm, mentre il peso lavorabile dei corpi tavola arriva fino a 10.000 Kg. e per i gruppi montati fino a 20.000 Kg.

Su richiesta, i sistemi multiasse possono essere assemblati su strutture componibili in alluminio o carpenteria metallica.





# Speciale MB





**Meccanica Besnatese s.r.l.**

[info@meccanicabesnatese.com](mailto:info@meccanicabesnatese.com)

Via Alfredo Di Dio, 47 - 21010 Besnate (VA) - Italy

Tel. +39 0331 274078 - Fax +39 0331 272328

[www.meccanicabesnatese.com](http://www.meccanicabesnatese.com)

P. Iva 00184580124



Certificati secondo le norme  
EN 9100:2018, AS9100D, JISQ 9100:2016  
ISO 9001:2015